

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«ОПТИМА»

Российская Федерация, 127411, город Москва, ул. Дмитровское шоссе, 110с5

Тел./факс +7 (909) 685-84-53 e-mail: isp_center@mail.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 1220-04/2020 от 30.04.2020 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Ороситель ОКП-60 капельно пленочной.
 2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью НПО «Полимеры-Урала».
- Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 456655, Российская Федерация, Челябинская область город Копейск ул Мира дом 4. Фактический адрес: 456655, Российская Федерация, Челябинская область город Копейск ул Куйбышева 37 б, ОГРН 1137430002016, Телефон/Факс 8(912)322-23-32.
3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью НПО «Полимеры-Урала».
- Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 456655, Российская Федерация, Челябинская область город Копейск ул Мира дом 4. Фактический адрес: Российская Федерация, 456655, Челябинская область город Копейск ул Куйбышева 37 б.
4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, 127411, город Москва, ул. Дмитровское шоссе, 110с5.
 5. Дата получения образца: 24.04.2020г.
 6. Время проведения испытаний: 24.04.2020-30.04.2020г
 7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ОПТИМА» (ИЛ «ОПТИМА»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019 г.
 8. Цель испытаний: Соответствие требованиям: ГОСТ 16338-85.
 9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 16338-85 (раздел 5), ГОСТ 15139-69, ГОСТ 11645-73, ГОСТ 15973-82, ГОСТ 26359-84, ГОСТ 13518-68, ГОСТ 22372-77, ГОСТ 6433.3-71, ГОСТ 22648-77.
 10. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	
1	2	3	4	5	
Технические требования					
1	Базовые марки суспензионного полиэтилена выпускают в виде порошка, композиции суспензионного и газофазного полиэтилена - в виде гранул. Базовые марки и композиции полиэтилена выпускают высшего, первого и второго сортов.	ГОСТ 16338-85 п.2.2	Визуально	Композиция суспензионного полиэтилена в виде гранул первого сорта (Соответствует)	
2	Гранулы полиэтилена в пределах одной партии должны выпускаться одинаковой геометрической формы и размер их в любом направлении должен быть 2-5 мм. Допускаются гранулы с отклонением геометрической формы размером менее 2 мм и свыше 5 до 8 мм, массовая доля которых не должна превышать для каждого размера 0,5% от партии.	ГОСТ 16338-85 п.2.3	ГОСТ 16338-85 п.5.6	Форма гранул одинаковая - сферическая; размер в любом направлении одинаков 2-3 мм (Соответствует)	
3	В окрашенном и неокрашенном полиэтилене не допускаются гранулы другого цвета. Цвет окрашенного полиэтилена должен соответствовать образцу цвета, утвержденному в установленном порядке. Для окрашивания композиций с добавками рецептур 01, 04, 07, 17 должен применяться полиэтилен с массовой долей золы не более 0,025%.	ГОСТ 16338-85 п.2.3	ГОСТ 16338-85 п.5.7	Гранулы слабоокрашенные; гранулы другого цвета отсутствуют (Соответствует)	
Показатели качества:					
4	Плотность, г/см ³ (0,949-0,950)	ГОСТ 16338-85 п.2.5, Таблица 3	ГОСТ 15139-69 ГОСТ 16338-85 п.5.8	0,950 (Соответствует)	
5	Показатель текучести расплава, г/10 мин (3,0-5,0)		ГОСТ 11645-73 ГОСТ 16338-85 п.5.9	3,0 (Соответствует)	
6	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, % (не более ±1,5)		ГОСТ 16338-85 п.5.10	+0,2 (Соответствует)	
7	Количество включений, шт. (не более 50)		ГОСТ 16338-85 п.5.11	10 (Соответствует)	
8	Массовая доля золы, % (не более 0,025)		ГОСТ 15973-82 ГОСТ 16338-85 п.5.12	0,005 (Соответствует)	
9	Массовая доля летучих веществ, % (не более 0,15)		ГОСТ 26359-84	0,01 (Соответствует)	
10	Стойкость к термоокислительному старению, ч (не менее 6)		ГОСТ 16338-85 п.2.5, Таблица 5	ГОСТ 16338-85 п.5.16	6 (Соответствует)
11	Стойкость к растрескиванию, ч (не менее 24)		ГОСТ 13518-68		24

			ГОСТ 16338-85 п.5.19	(Соответствует)
	Электрические показатели:			
12	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц (не более 0,0005)		ГОСТ 22372-77	0,0003 (Соответствует)
13	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц (не более 2,4)	ГОСТ 16338-85 п.2.6, Таблица 6	ГОСТ 16338-85 п.5.20	1,5 (Соответствует)
14	Электрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм (не менее 40)		ГОСТ 6433.3-71 ГОСТ 16338-85 п.5.21	45 (Соответствует)
15	Запах водных вытяжек суспензионного полиэтилена не должен превышать одного балла.		ГОСТ 22648-77	1 (Соответствует)
16	Привкус водных вытяжек суспензионного полиэтилена не должен превышать одного балла.	ГОСТ 16338-85 п.2.9	ГОСТ 16338-85 п.5.24	1 (Соответствует)

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Ороситель ОКП-60 капельно пленочной, соответствует требованиям ГОСТ 16338-85.

Результаты подтверждаю:

Руководитель испытательной
лаборатории

Борисов А.А.

Ответственный исполнитель

Еремин В.Г.

